

The Chain

IN DEZE EDITIE:

PRECIES DE JUISTE KEUZE

4,5 TON VERPAKKEN EN VERVOEREN

TRILLEND LICHT

HYDRAULISCHE TRILTAFEL

MET DANK AAN HOVERCRAFT

KLUSSEN BIJ ZELO

WERKPLEZIER

NIEUWSBRIEF VOOR RELATIES VAN IPS TECHNOLOGY

NUMMER 5 / 2012

Precies de juiste keuze

De deelname van IPS Technology aan de Precisiebeurs bleek een juiste keuze. De beurs, het grootste evenement in de Benelux op het gebied van precisietechnologie, werd op 30 november en 1 december jl. gehouden.

In het Conference Centre Koningshof in Veldhoven bezocht een recordaantal beursbezoekers de stand van IPS Technology. Ook was er grote belangstelling voor de parallele lezingen in het conferentie programma van IPS-medewerkers Marten Ries over 'Testing en Reliability' en Govert Hamelink en Cees van Duijn over 'Cleanroom verpakken op de keukentafel' van Innovar, het zusterbedrijf van IPS.

Goed resultaat

"Het resultaat mag er zijn", zegt IPS-directeur Peter Geerts. "We voerden op onze stand veel interessante gesprekken. Dat leidde tot enkele nieuwe opdrachtgevers. Het mag dan ook geen verrassing heten dat wij ons alweer hebben ingeschreven voor de 2012-editie van de Precisiebeurs."

4,5 ton verpakken en vervoeren

Hoe vervoer en verpak je een precisie meetmachine met een gewicht van 4,5 ton? In opdracht van IBS Precision Engineering bedacht IPS Technology een oplossing. Erik Pennings, engineering manager bij IBS, vertelt erover op pagina 3.



CHERISHING INDUSTRIAL PRODUCTS



Trillend licht

Philips Lighting heeft het testhuis van IPS Technology ontdekt. Systeem-architect Erwin Altewischer van Large Luminous Surfaces, Philips Lighting liet er vibratietesten uitvoeren op de luminous textile panels. Een innovatief wand- en plafondpaneel waarin een combinatie is verwerkt van textiel en Philips LED's.



Als systeem-architect houdt Altewischer zich, net zoals een architect van onroerend goed, bezig met het vastleggen, ontwerpen, implementeren en bewaken van de architectuur. Na een tip van een klant kwam hij op het spoor van IPS Technology en het bijbehorende testhuis. "We zijn uitgeweken naar IPS omdat onze eigen triltafel en de ruimte van de Philips-campus niet voldeden. Ze waren niet groot genoeg om de luminous textile panels te kunnen testen." Bij de luminous textile panels zijn de LED's van Philips geïntegreerd in akoestische panelen met stukken textiel. De gebruiker kan de LED's individueel en per kleur aansturen. Altewischer: "Het product is een unieke combinatie van textiel, akoestiek en licht. Architecten, interieur- en verlichtingsontwerpers krijgen met deze sfeerverlichting meer vrijheid om een ruimte te verfriaaien."

Vibratietesten

Tijdens de vibratietesten bij IPS werd een hoge mechanische belasting aangebracht op de verschillende onderdelen van het product. Altewischer: "Uiteraard waren we nieuwsgierig of er, en zo ja, waar de zwakke schakels zaten. Het resultaat was dat

er zelfs bij de maximale belasting maar één foutje werd gegeneerd. Een onderdeel bij de soldeerverbinding bleek kwetsbaar." Altewischer legt de testuitslag op twee manieren uit. "Aan de ene kant is het jammer dat er weinig verbeterpunten aan het licht kwamen. Maar het is ook een teken dat de luminous textile panels goed in elkaar steken." Naar aanleiding van de testuitslag werden nog enkele kleine correcties uitgevoerd. Inmiddels zijn de lichtpanelen al enkele maanden wereldwijd in de verkoop. Altewischer kijkt dan ook positief terug op de afgelopen maanden. "Ondanks de weinig verrassende uitkomsten, is de samenwerking met IPS ons goed bevallen. Als zich in de toekomst een soortgelijke situatie voordoet, zal ik niet twijfelen om IPS weer te benaderen."



Hydraulische triltafel

IPS Technology beschikt over een forse triltafel, geschikt voor producten met een maximum gewicht van 2.200 kg en tafelfmeting van 153x153 cm.

De triltafel simuleert de condities waaronder een product getransporteerd en gebruikt zou kunnen worden. De natuurlijke frequentie van producten en systemen worden er mee achterhaald. Ook is het mogelijk de levensduur en betrouwbaarheid van die producten en systemen vast te stellen. Het betreft hier zowel verpakking- als producttesten.

CHERISHING INDUSTRIAL PRODUCTS



IPS Technology
Packaging Tooling Testing

Met dank aan hovercraft

Op luchtkussens wordt de precisiemeetmachine Isara 400 door IBS Precision Engineering in Eindhoven getransporteerd naar klanten. Het idee, in de verte lijkend op de hovercraft, is bedacht door IPS Technology. Zoals ook de verpakking door IPS is ontwikkeld.

IBS is ontwikkelaar en producent van hightech precisiemeetmachines. De vorig jaar ontwikkelde Isara 400 is er daar één van. De machine meet kleine componenten of werkstukken met nanometernauwkeurigheid; tot op de miljoenste millimeter precies. IBS ontwikkelde de machine in opdracht van het Leibniz-instituut in Leipzig. Erik Pennings, engineering manager bij IBS, vertelt dat de bijdrage van IPS Technology onmisbaar was. "De Isara 400 is een apparaat dat zeer gevoelig is voor schokken, temperatuurwisselingen en contaminatie. De grootste uitdaging was om de machine veilig uit de fabriek en in de verpakking te krijgen. Samen met IPS werd een 'hovercraftachtig-transportstelsel' bedacht op luchtkussens."

Voor de Isara 400 ontwierp IPS twee hoofdtransportbalken die onder de machine worden bevestigd om zoveel mogelijk delen met elkaar verbinden. Onder die balken wordt het luchtkussensysteem geschoven voor het intern transport. Tevens zijn de balken voorzien van aangrijpingspunten voor

een heftruck, waarmee het geheel op de verpakking wordt geplaatst. De deskundigheid van IPS Technology hielp Pennings bij het vinden van het juiste transportsysteem. "Het oorspronkelijke plan was om de Isara 400 met rollers te vervoeren. Maar met dit systeem bleek het zeer moeilijk sturen. Bovendien kostte het te veel kracht om de 4,5 ton wegende machine de cleanroom uit te rijden. De oplossing met de luchtkussens bleek een schot in de roos, want zo is de machine zeer eenvoudig te manoeuvreren."

Duurzaamheid

"Bij een kwalitatief hoogwaardige machine hoort een kwalitatief hoogwaardige verpakking", zegt Pennings. "Wij zijn zelf geen verpakkingsexperts. Dus gingen we op zoek naar een partij met ervaring op dit gebied: IPS Technology." De engineering manager maakt met voorbeelden duidelijk wat de toegevoegde waarde is van IPS.

"Wij weten niet hoe je een verpakking maakt die de machine goed beschermt tegen vocht en vuil, hoe de regelgeving met betrekking tot het transport per vliegtuig in elkaar steekt. Of hoe je dempingswaarden van de machine in combinatie met de verpakking tijdens transport berekent. En zo kan ik nog wel even doorgaan. De expertise leidde niet alleen tot een vlekkeloze levering van de Isara 400. Maar die levering kwam ook nog eens op tijd, dat hadden we zelf niet voor elkaar gekregen."

Wat Pennings ook tevreden stemt: "Er is een duurzame verpakking ontwikkeld die in de toekomst eenvoudig te hergebruiken is. Op dit moment voeren we verschillende oriënterende gesprekken met klanten voor de levering van meer Isara 400-machines. Hierbij gaan we dezelfde verpakking opnieuw gebruiken. En dat is een groot voordeel. We hoeven straks het wiel niet meer opnieuw uit te vinden."

Goed gevoel

Als er in de toekomst nieuwe precisiemeetmachines moeten worden verpakt of vervoerd, schakelt Pennings opnieuw IPS in. "Vanaf het voortraject had ik al een goed gevoel. Dat is daarna nooit meer weggegaan. IPS heeft grote opdrachtgevers als ASML, daardoor wisten we eigenlijk al dat we met de keuze voor IPS op safe speelden", zegt de engineering manager. Dat beide bedrijven in Eindhoven gevestigd zijn, is voor Pennings mooi meegenomen. "Voor beide kanten was het belangrijk om geregeld te overleggen. Op locatie. Alleen zo kun je de mogelijkheden bespreken vanuit de verpakking- en de machinekant. Dat gaat namelijk niet over de telefoon."



Erik Pennings: "Het idee van de luchtkussens bleek een schot in de roos."



Werkplezier

Stoere kerels zijn het, de cross country- en marathonbikers van het IPS Technology Cycling Team. In 2011 haalden leden van het team mooie prijzen binnen. Gijs Derksen werd bijvoorbeeld Nederlands Kampioen Cross Country in de klasse Amateurs. En Ivan Peeters mag zich Nederlands Kampioen Marathon in de klasse Masters noemen.



IPS is hoofdsponsor van het team. We zijn dat niet alleen omdat we er goede sier mee maken. Net zo belangrijk is dat het voor ons, medewerkers van IPS, leuk is om mee te leven met een groep fanatieke sporters. Zoals we het ook oprecht leuk vinden om op een vrije zaterdag de mouwen op te stropen en te klussen in het huis van stichting Zelo voor jongeren met een beperking.

Toen we met de steun aan het wielerteam en Stichting Zelo begonnen, hadden we niet kunnen bedenken tot wat voor een mooi neveneffect dit zou leiden. Want deze activiteiten zorgen er voor dat de onderlinge band van medewerkers van IPS wordt versterkt. Daar zijn we ontzettend blij mee. Want de sterke onderlinge band verhoogt het werkplezier en daarmee de kwaliteit van het werk.

En dat is dan weer goed nieuws voor u.

Peter Geerts
Directeur IPS Technology



Klussen bij Zelo

Een groot aantal medewerkers van IPS Technology besteedde afgelopen najaar een vrije zaterdag aan het klussen bij stichting Zelo in Uden. Zij maakten op de locatie Op de Wieken in Uden de grond gelijkvloers zodat er vloerverwarming kon worden aangelegd.

Stichting Zelo werkt aan de oprichting van een kleinschalige woonvorm voor twaalf jongeren met een beperking. Remco den Herder is medewerker van IPS en één van de drijvende krachten achter de stichting. "Door een berg werk voor eigen rekening te nemen, drukken we de verbouwkosten en verlagen we de uiteindelijke huurprijs. Alle verbouw- en sloopwerkzaamheden bij elkaar opgeteld was er voor ongeveer zeventig mandagen aan werk te verdelen. Zelo is dan ook erg dankbaar voor de extra hulp van de IPS-medewerkers."



Colofon

The Chain is de nieuwsbrief van IPS Technology. IPS Technology zorgt er voor dat industriële producten in perfecte staat en efficiënt bij gebruikers kunnen worden afgeleverd en geïnstalleerd. Dat doet IPS Technology door producten en hun toegevoegde waarde te koesteren.

IPS Technology
Boschdijk 760
5624 CL Eindhoven
+31 (0)40 2647 200
info@ips-technology.com
www.ips-technology.com

Vormgeving en opmaak:
The Cre8ion.Lab
Redactie:
Sprinkels hq
Fotografie:
Tanja van den Berg van Fotoventuno,
Vincent van der Aa van Photostudio
CU4EVER
Drukwerk:
Drukkerij NPC

CHERISHING INDUSTRIAL PRODUCTS



IPS Technology
Packaging Tooling Testing